



ДИСПЕРСИОННЫЕ КЛЕИ

для упаковочной
промышленности





ОСНОВНЫЕ ЗАДАЧИ СКЛЕИВАНИЯ ПРИ ПРОИЗВОДСТВЕ УПАКОВКИ

КАШИРОВАНИЕ.
КЛЕИ НА ОСНОВЕ ПВА



ФАЛЬЦЕСКЛЕЙКА
ЛАМИНИРОВАННОЙ
КАРТОННОЙ УПАКОВКИ



ЛАМИНАЦИЯ КАРТОНА
РАЗЛИЧНЫМИ ПЛЕНКАМИ

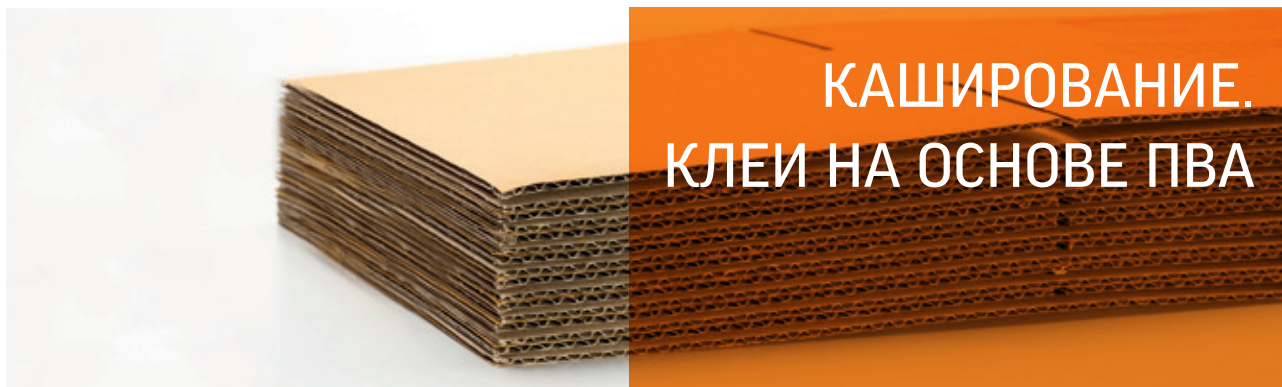


ВКЛЕЙКА ОКОШЕК



ФОРМИРОВАНИЕ
ГОФРОЯЩИКОВ





В зависимости от скоростей линий и типа оборудования Киилто предлагает следующие решения при кашировании картона.

 До 60 м/мин	 До 80 м/мин	 До 100 м/мин	 Выше 100 м/мин
Kestomer VPV-R	Kestomer VPS-R Kestomer VPN-R Kestomer VPH-R Kestomer VPL-R	Sitol 4170-R Sitol 4173-R	Sitol 4174-R Sitol 1038

КЛЕИ КИИЛТО ИСПОЛЬЗУЮТСЯ НА:

Высоковпитывающих типах картона
Автоматическом, полуавтоматическом, ручном способах подачи
Оборудовании производителей: ASITRADE, Curion, Lamina и др.
Видах каширования: 2х слойный, макулатурный картон, слим кашировании
Скоростях линий от 40 до 120 м/мин
Расходах от 15 до 45 грамм на м2



ЛАМИНАЦИЯ КАРТОНА РАЗЛИЧНЫМИ ПЛЕНКАМИ

Ламинирование
с нагревом 40 - 60 °С



Sitol 7000-R
Sitol 7010-R
Sitol 1700-R

Холодное
ламинирование



Sitol 2185-R
Sitol 2189-R
Sitol 2390-R
Sitol 5012/43
Sitol 2392
Sitol 1100

КЛЕИ КИИЛТО ИСПОЛЬЗУЮТСЯ НА:

Оборудовании **KROENERT, BILLHOFFER** и других

Скоростях линий **до 60 м/мин**

Большинстве используемых пленок

Расходах **10 – 14 г/м²**

Рекомендованные решения в зависимости от типа пленки

	Sitol 1700-R	Sitol 2185-R	Sitol 2189-R	Sitol 7000-R	Sitol 1100	Sitol 2392
PE		●	●		●	●
PE некор					●	
PP	●				●	●
PP некор					●	
PP мет	●			●	●	●
PS	●				●	●
PS мет	●				●	●
PET	●		●		●	●
PET некор					●	
Фольга				●		●



ФОРМИРОВАНИЕ ГОФРОЯЩИКОВ

МЕТОДЫ НАНЕСЕНИЯ КЛЕЕВ

ВАЛ	ФОРСУНКА	
Клеи с вязкостью около 2400 мПас	Клеи с вязкостью до 2200 мПас	
Kestomer VPS-R Kestomer VPH-R Kestomer VPL-R	Kestomer VPG-R Sitol 4180-R Sitol 4171/M-R Sitol 4171-R	Sitol 4171 LV-R Sitol 4171 T-R Sitol 2085-R

КЛЕИ КИИЛТО ИСПОЛЬЗУЮТСЯ НА:

Оборудовании **EMBA, ISOWA, MARTIN, LMC, TSY** и других.

Всех распространенных системах форсуночного нанесения. **VALCO, HHS, Technic Containers**

Системах нанесения с диаметром форсунок **от 0.4 до 1 мм**

СКЛЕИВАНИЕ ГОФРОТАРЫ ФОРСУНКОЙ. РАСПРЕДЕЛЕНИЕ ПО СКОРОСТЯМ ЛИНИЙ

До 14 000 коробов/ч	До 16 000 коробов/ч	До 18 000 коробов/ч	До 23 000 коробов/ч	Более 23 000 коробов/ч
Kestomer VPG-R Ø форсунки –от 0.6 мм	Sitol 4171/M-R Ø форсунки –от 0.6 мм	Sitol 4180-R Ø форсунки –от 0.6 мм	Sitol 4171-R Ø форсунки –от 0.6 мм	Sitol 4171LV-R Ø форсунки –0.4 мм

ФАЛЬЦЕСКЛЕЙКА ЛАМИНИРОВАННОЙ КАРТОННОЙ УПАКОВКИ



МЕТОДЫ НАНЕСЕНИЯ КЛЕЕВ

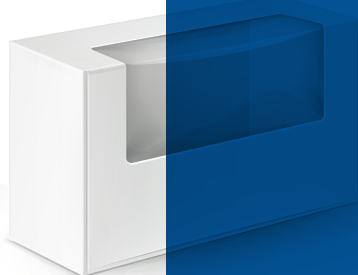
ДИСК Клеи с вязкостью более 2000 мПа·с	ФОРСУНКА Клеи с вязкостью до 2000 мПа·с	
Sitol 1100 Sitol 5012/43	Sitol 2060-R Sitol 2061 Sitol 4171/LV-R	Sitol 2085-R Sitol 2390-R

ДИАМЕТР ФОРСУНКИ	РЕКОМЕНДУЕМЫЙ КЛЕЙ
0.24 мм	Sitol 2060-R, Sitol 2062-R
0.3 – 0.36 мм	Sitol 2061
0.36 – 0.4 мм	Sitol 4171/LV-R, Sitol 2085-R, Sitol 2390-R
0.8 – 1 мм	Sitol 2185-R

СКЛЕИВАНИЕ КАРТОННОЙ УПАКОВКИ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ КЛЕИ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТИПА ПОВЕРХНОСТИ И МЕТОДА НАНЕСЕНИЯ

ПОВЕРХНОСТЬ	ФОРСУНКА	ДИСК
PP	Sitol 2390-R	Sitol 1100, Sitol 2390HV-R
PE	Sitol 2085-R	Sitol 5012/43, Sitol 1100
PET	Sitol 2390-R	Sitol 5012/43, Sitol 3900
PVC		Sitol 5012/43, Sitol 2189-R
Офсетная печать/лак	Sitol 4171/LV-R, Sitol 2085-R	Sitol 2189-R, Sitol 5012/43 Sitol 2303-R, Sitol 2185-R
УФ-Лак финишный		Sitol 3348
Если имеется выборка		Sitol 4170-R, Kestomer VPH-R, VPC-R



**ВКЛЕЙКА
ОКОШЕК**

МЕТОДЫ НАНЕСЕНИЯ КЛЕЕВ



КЛИШЕ



РУЧНОЕ НАНЕСЕНИЕ

ТИП ПЛЕНКИ	РЕКОМЕНДУЕМЫЙ КЛЕЙ
PP	Sitol 2392, Sitol 1100, Sitol 2390HV-R
PET	Sitol 1100, Sitol 5012/43
PE	Sitol 2390 HV-R, Sitol 2189-R
PS	Sitol 5012/43

ФАСОВКА

ВИДЫ УПАКОВКИ

Дисперсионные клеи



15 кг



30 кг



50 кг



1000 кг